

中国最大手钣金機械メーカー

こうそあうえいぎししょう

江蘇亜威機床株式会社のご紹介

株式会社京二 執行役員

俞 箴潔



京二上海はこれまで消耗品や工具をメインに取り扱い、機械設備とは無縁だったが、日系のお客様から機械の現地調達の高いご要望があり、初めて钣金機械を扱うことになった。

そして、日本の日清紡と技術提携経験のある江蘇亜威機床株式会社の機械を受注した。日本への輸出はまだないが、中国の外資系企業への供給や欧米への輸出を盛んに行っており、今回をきっかけに日本のお客様に紹介する。

会社案内

同社の本社工場は揚州の郊外にあり、創業50年以来、NCタレットパンチング、NCプレスブレーキ、NCレーザーカッティング機など高品質钣金精密加工機械をメインとして生産している。NC製品が9割以上を占め、平面板、板巻、自動化加工のトータル提案ができる総合メーカーでもある。2011年に上場以来、中国の鍛圧機械を代表する株になっている。

工場の建設面積は27万㎡で、加工、測定、テスト設備を400セット以上所有、メイン加工設備が100台以上設置されている。欧米有名メーカーの複合加工機、大型5面加工機、縦型MCなど高精度設備で一次精密加工が可能になる。

メイン製品群

HPQ高速タレットパンチングシリーズ、HLBシリーズ経済型と門型レーザーカット機、PBBシリーズ自動追従装置付きプレスブレーキシリーズとオプションの材料自動倉庫を製造している。

タレパンは低騒音、高速高効率加工を実現。導向性能が良く、高精度、金型寿命も長くなる特徴がある。

常時噛合い金型位置は日清紡特許技術を使用、ドイツH+L高速油圧パンチングシステム採用、空載時最高パンチング回数1750回/分、NCシステムはドイツシーメンス802D装着。

PBB大型プレスブレーキは流線型ボディ設計、高速高精度高剛性特徴がある。

油圧サーブモーター全工程コントロール、テーブル油圧補償装置付き、いかなる加工環境でのプレス精度を保証。

バックゲージはデジタル交流サーブ電動モーター駆動、精密ボールネジと直線ガイド伝動。HLH門型レーザー加工機は高精度輸入歯車伝道装置を装着することによって安定かつ低騒音運行可能、メイン部品のレーザー発生器はパナソニックYBレーザー発生器(オプションドイツRofinレーザー発生器)を利用。ダブル温度ダブルコントロール水冷機を採用し、結露を有効に防止する。

サービス体制

中国国内とヨーロッパに計30か所以上のサービスエンジニアを設置、お客様の生産中のトラブルを一早く解決することが可能である。

钣金技術大国の日本にはまだ上陸していないが、日本本土のお客様に販売、サービスできる日の到来を楽しみにしている。



HPQ高速タレットパンチングシリーズ